



Centro n° 207:

MICROSAT s.r.l.

Via Gigi Borgomaneri, 112

20086 MOTTA VISCONTI (MI) - ITALIA

**Telefono** +39 02 900 00 704

**Telefax** +39 02 900 00 704

**E-mail** [microsat.srl@libero.it](mailto:microsat.srl@libero.it)

**URL**

-

-

Responsabile:

p.i. Giovanni Samoncini

Sostituto:

dott.ssa Anna Samoncini

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza	Anelli lisci	da 3 mm a 50 mm da 50 mm a 100 mm da 100 mm a 150 mm da 150 mm a 200 mm	0,70 $\mu\text{m} + 0,60 \cdot 10^{-6}L$ 0,65 $\mu\text{m} + 1,55 \cdot 10^{-6}L$ 0,55 $\mu\text{m} + 2,30 \cdot 10^{-6}L$ 0,50 $\mu\text{m} + 2,80 \cdot 10^{-6}L$	①
	Tamponi lisci	da 0 mm a 50 mm da 50 mm a 100 mm da 100 mm a 150 mm da 150 mm a 200 mm	0,60 $\mu\text{m} + 0,50 \cdot 10^{-6}L$ 0,60 $\mu\text{m} + 1,30 \cdot 10^{-6}L$ 0,55 $\mu\text{m} + 1,90 \cdot 10^{-6}L$ 0,50 $\mu\text{m} + 2,30 \cdot 10^{-6}L$	

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%.

① Si indica con  $L$  il valore numerico della lunghezza nominale espressa i micrometri.