



Centro n° 141:

MIGLIORE & RUSSO THERMOLAB

Via Ciancio, 60

84083 CASTEL SAN GIORGIO (SA) - ITALIA

Telefono +39 081 51 61 731

Telefax +39 081 95 35 716

E-mail migliore2@migliore1.191.it

URL

-

-

Responsabile:

dott. Francesco Migliore

Sostituto:

ing. Paolo Saraco

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note			
Temperatura	Termocoppie a metallo nobile	da -40 °C a 0 °C	0,30 °C				
		da 0 °C a 250 °C	0,20 °C				
		da 250 °C a 600 °C	0,50 °C				
		da 600 °C a 1100 °C	1,50 °C				
	Termocoppie a metallo comune	da -40 °C a 0 °C	0,40 °C				
		da 0 °C a 250 °C	0,40 °C				
		da 250 °C a 600 °C	1,00 °C				
		da 600 °C a 1100 °C	2,50 °C				
	Termometri a resistenza di platino	da -40 °C a 250 °C	0,10 °C				
		da 250 °C a 450 °C	0,25 °C				
	Catene termometriche Indicatori e trasmettitori di temperatura	-termocoppie a metallo nobile	da -40 °C a 0 °C		$2 \cdot \sqrt{0,15^2 + u_{ris}^2}$ °C	①	
			da 0 °C a 250 °C		$2 \cdot \sqrt{0,10^2 + u_{ris}^2}$ °C		
			da 250 °C a 600 °C		$2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C		
			-termocoppie a metallo comune		da -40 °C a 0 °C		$2 \cdot \sqrt{0,15^2 + u_{ris}^2}$ °C
					da 0 °C a 250 °C		$2 \cdot \sqrt{0,10^2 + u_{ris}^2}$ °C
					da 250 °C a 600 °C		$2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C
- termometri a resistenza		da -40 °C a 250 °C	$2 \cdot \sqrt{0,05^2 + u_{ris}^2}$ °C				
		da 250 °C a 600 °C	$2 \cdot \sqrt{0,125^2 + u_{ris}^2}$ °C				
Termometri a colonna di liquido in vetro		da 0 °C a 250 °C	$2 \cdot \sqrt{0,10^2 + u_{ris}^2}$ °C				
Calibratori Misuratori e simulatori		Norme nazionali ed internazionali per sensori di temperatura	-per termoresistenze	$2 \cdot \sqrt{0,05^2 + u_{ris}^2}$ °C			
			-per termocoppie	$2 \cdot \sqrt{0,10^2 + u_{ris}^2}$ °C			

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① u_{ris} è il contributo di incertezza tipo dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in °C

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Temperatura	Indicatori di temperatura: - per termoresistenze - per termocoppie a metallo nobile - per termocoppie a metallo comune	Norme nazionali ed internazionali per sensori di temperatura	$2 \cdot \sqrt{0,050^2 + u_{ris}^2} \text{ } ^\circ\text{C}$ $2 \cdot \sqrt{0,75^2 + u_{ris}^2} \text{ } ^\circ\text{C}$ $2 \cdot \sqrt{1,25^2 + u_{ris}^2} \text{ } ^\circ\text{C}$	①

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① u_{ris} è il contributo di incertezza tipo dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in $^\circ\text{C}$