



Centro n° 133:

MG S.p.A. a socio unico

Via dei Metalli, 1

25039 TRAVAGLIATO (BS) - ITALIA

**Telefono** +39 030 21 49 709

**Telefax** +39 030 27 22 091

**E-mail** roberto.frizza@mg.marposs.com

**URL** <http://www.mg.marposs.com>

-

-

Responsabile:

ing. Roberto Frizza

Sostituto:

ing. Alessandro Gazzoldi

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza	Calibri a passi	fino a 1000 mm	$0,6 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	①
	Campioni di rugosità			Incertezza (**)>
	-Ra	da 0,008 $\mu\text{m}$ a 400 $\mu\text{m}$	5 %	10 nm
	-Rz	da 0,025 $\mu\text{m}$ a 1600 $\mu\text{m}$	8 %	20 nm
	-RSm	da 10 $\mu\text{m}$ a 500 $\mu\text{m}$	2 %	0,5 $\mu\text{m}$

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con  $L$  il valore numerico della lunghezza nominale espressa in micrometri

Laboratorio permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Condizioni di misura	Incertezza (*)	Note
<b>Lunghezza</b>	Campioni dentati a fianchi evolvente paralleli ed elicoidali  caratteristiche dentatura evolvente	evolvente diametro base: $d_b$ /mm corsa generazionale: $L_a$ /mm			
	Errore totale (cumulativo) profilo $F\alpha$ Errore pendenza profilo $fH\alpha$ Errore forma profilo $ffa$	$12 \leq d_b \leq 45$ $L_a \leq 14$	Misura per confronto con campione ad evolvente  Caratteristiche campione: $d_b = 30$ mm $L_a = 14$ mm	2,5 $\mu$ m 2 $\mu$ m 1,2 $\mu$ m	
	$F\alpha$ $fH\alpha$ $ffa$	$20 \leq d_b \leq 80$ $L_a \leq 25$	Misura per confronto con campione ad evolvente  Caratteristiche campione: $d_b = 50$ mm $L_a = 25$ mm	2,5 $\mu$ m 2 $\mu$ m 1,2 $\mu$ m	
	$F\alpha$ $fH\alpha$ $ffa$	$40 \leq d_b \leq 150$ $L_a \leq 42$	Misura per confronto con campione ad evolvente  Caratteristiche campione: $d_b = 100$ mm $L_a = 42$ mm	2,8 $\mu$ m 1,8 $\mu$ m 1,1 $\mu$ m	
	Campioni dentati a fianchi evolvente paralleli ed elicoidali  caratteristiche elica	elica diametro primitivo : $d_p$ /mm angolo elica: $\beta$ corsa elica : $L_\beta$			
	Errore totale (cumulativo) elica $F\beta$ Errore angolo elica $fH\beta$ Errore forma elica $ff\beta$	$20 \leq d_p \leq 200$ $\beta = 0$ $L_\beta \leq 100$	Misura per confronto con campione ad elica Caratteristiche campione:	2,3 $\mu$ m 1,8 $\mu$ m 1,3 $\mu$ m	
	$F\beta$ $fH\beta$ $ff\beta$	$70 \leq d_p \leq 200$ $7^\circ \leq \beta \leq 30^\circ$ $L_\beta \leq 100$	$d_p = 100$ mm $\beta = 0^\circ$ $\beta = 15^\circ$ Dx, Sx $L_\beta = 56$ mm	2,3 $\mu$ m 1,6 $\mu$ m 1,4 $\mu$ m	
	quota rulli "q"		$15 \text{ mm} \leq x \leq 200$ mm su esterni	4,6 $\mu$ m + 2 $10^{-6} L$	①
	arco dente/arco vano		$85 \text{ mm} \leq x \leq 200$ mm su interni	3,2 $\mu$ m + 1,4 $10^{-6} L$	

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con  $L$  il valore numerico della lunghezza nominale espressa in micrometri