

Centro n° 078:

ENDRESS + HAUSER SICESTHERM s.r.l.

Via M. Luther King, 7

20060 PESSANO CON BORNAGO (MI) - ITALIA

**Telefono** +39 02 95 96 42 31

**Telefax** +39 02 95 96 44 05

**E-mail** centro.lat078@ehsice.endress.com;christian.bini@ehsice.endress.com

**URL** <http://www.endress.com>

-

-

Responsabile:

p.i. Christian Bini

Sostituto:

p.i. Gabriele Prete

Tabella allegata al Certificato: **078 rev. 07**

Responsabile: **p.i. Christian BINI**

Sostituto: **p.i. Gabriele PRETE**

Settori accreditati: **3**

Laboratorio permanente

**TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT**

| Grandezza   | Strumento in taratura        | Campo di misura                         | Incertezza (*) | Note |
|---|------------------------------|---|----------------|------|
| Temperatura<br>(3)                                | Termometri a resistenza      | - 196°C                                 | 0,10 °C        |      |
|   |                              | da -80°C a 0 °C                         | 0,05 °C        |      |
|   |                              | da 0°C a 250 °C                         | 0,03 °C        |      |
|   |                              | da 250°C a 550 °C                       | 0,08 °C        |      |
|   |                              | da 550°C a 650 °C                       | 0,50 °C        |      |
|   | Termocoppie a metallo comune | - 196 °C                                | 0,5 °C         |      |
|   |                              | da -80°C a 250 °C                       | 0,4 °C         |      |
|   |                              | da 250°C a 500 °C                       | 0,5 °C         |      |
|   |                              | da 500°C a 1100 °C                      | 1,4 °C         |      |
|   |                              | da 1100 °C a 1400 °C                    | 3,5 °C         |      |
|   | Termocoppie a metallo nobile | - 196°C                                 | 0,5 °C         |      |
|   |                              | da -80°C a 0°C                          | 0,4 °C         |      |
| da 0°C a 500 °C                                   |                              | 0,3 °C                                  |                |      |
| da 500 °C a 1100 °C                               |                              | 1,0 °C                                  |                |      |
| da 1100 °C a 1550 °C                              |                              | 2,5 °C                                  |                |      |
| Catene termometriche<br>- termometri a resistenza | - 196 °C                     | $2 \cdot \sqrt{0,05^2 + u_{RIS}^2}$ °C  |                |      |
|   | da -80°C a 0 °C              | $2 \cdot \sqrt{0,025^2 + u_{RIS}^2}$ °C | ①              |      |
|   | da 0°C a 250 °C              | $2 \cdot \sqrt{0,015^2 + u_{RIS}^2}$ °C |                |      |
|   | da 250°C a 550 °C            | $2 \cdot \sqrt{0,04 + u_{RIS}^2}$ °C    |                |      |
|   | da 550°C a 650 °C            | $2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{RIS}^2}$ °C  |                |      |

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

①  $U_{RIS}$  è il contributo di incertezza dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in °C.

**Laboratorio permanente**

**TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT**

| Grandezza | Strumento in taratura          | Campo di misura      | Incertezza (*)                         | Note |
|-----------|--------------------------------|----------------------|--|------|
|           | - termocoppie a metallo comune | - 196 °C             | $2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{RIS}^2}$ °C | ①    |
|           |                                | da -80°C a 250 °C    | $2 \cdot \sqrt{0,20^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           |                                | da 250 °C a 500 °C   | $2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           |                                | da 500°C a 1100 °C   | $2 \cdot \sqrt{0,70^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           |                                | da 1100 °C a 1400 °C | $2 \cdot \sqrt{1,75^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           | - termocoppie a metallo nobile | da - 196°C           | $2 \cdot \sqrt{0,25^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           |                                | da -80°C a 0°C       | $2 \cdot \sqrt{0,20^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           |                                | da 0°C a 500 °C      | $2 \cdot \sqrt{0,15^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           |                                | da 500°C a 1100 °C   | $2 \cdot \sqrt{0,50^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |
|           |                                | da 1100 °C a 1550 °C | $2 \cdot \sqrt{1,25^2 + u_{RIS}^2}$ °C |      |

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

①  $U_{ris}$  è il contributo di incertezza dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in °C.

Il Direttore di Dipartimento