



Centro n° 075:

CT - FSB Università di Zagabria Facoltà di Ingegneria Meccanica

Ivana Lucica, 5

10000 ZAGABRIA (CROAZIA) - CROAZIA

Telefono +385 1 61 68 335 - 61 68 327

Telefax +385 1 61 68 599

E-mail vedran.mudronja@fsb.hr

URL <http://www.fsb.hr>

-

-

Responsabile:

ing. Vedran Mudronja

Sostituto:

dott. Sanjin Mahovic

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Lunghezza	Strumenti e campioni di rugosità	Ra = da 0,008 μm a 30 μm	5 %	
		Ry, Rz = da 0,025 μm a 100 μm	8 %	
	Blocchetti piano paralleli in acciaio	da 0,5 mm a 100 mm	0,05 μm + $1,1 \cdot 10^{-6} L$	①
	Blocchetti piano paralleli Aste di riscontro	da 100 mm a 500 mm fino a 500 mm	0,17 μm + $1,2 \cdot 10^{-6} L$ 0,6 μm + $11,5 \cdot 10^{-6} L$	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %).

① Si indica con L il valore numerico della lunghezza nominale espressa in metri.

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Risoluzione	Incertezza	Note
Lunghezza	Anelli cilindrici filettati			3,52 μm	①
	Tamponi cilindrici filettati			3,026 μm	
	Calibri a corsoio	fino a 1000 mm	0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	10 $\mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} L$ 14 $\mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} L$ 14 $\mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} L$	
	Micrometri per esterni	da 0,5 mm fino a 100 mm	0,001 mm 0,01 mm	1,2 $\mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} L$ 2 $\mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} L$	
	Micrometri per interni a due punte	fino a 3000 mm	0,001 mm 0,01 mm	1,6 $\mu\text{m} + 8,5 \cdot 10^{-6} L$ 3 $\mu\text{m} + 8 \cdot 10^{-6} L$	
	Micrometri per interni a tre punte	fino a 125 mm	0,001 mm 0,01 mm	1,5 $\mu\text{m} + 4 \cdot 10^{-6} L$ 2,2 $\mu\text{m} + 3 \cdot 10^{-6} L$	
	Calibri per altezze	fino a 100 mm	0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	10 $\mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} L$ 14 $\mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} L$ 14 $\mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} L$	
	Calibri di profondità (lettura digitale o convenzionale)	fino a 700 mm	0,02 mm	10 $\mu\text{m} + 9 \cdot 10^{-6} L$	
	Calibri di profondità (lettura a quadrante)	fino a 200 mm		7 $\mu\text{m} + 8 \cdot 10^{-6} L$	

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %).

① Si indica con L il valore numerico della lunghezza nominale espressa in metri.

TABELLA DI ACCREDITAMENTO SIT

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Risoluzione	Incertezza (*)	Note
Lunghezza	Anelli lisci	da 8 mm a 150 mm		$0,6 \mu\text{m} + 0,7 \cdot 10^{-6} L$	①
	Tamponi lisci	fino a 100 mm		0,7 μm	
	Tamponi lisci	da 100 mm a 200 mm		1 μm	
	Comparatori a quadrante	fino a 10 mm	0,01 mm	3 μm	
	Comparatori lettura digitale	fino a 10 mm	0,001 mm	1 μm	
	Comparatori a quadrante	fino a 100 mm	0,01 mm	$3 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} L$	①
	Comparatori lettura digitale	fino a 100 mm	0,001 mm	$1 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$	①
	Comparatori a quadrante	1 mm	0,005 mm	2,9 μm	
			0,002 mm		
			0,001 mm	0,7 μm	
			0,0005 mm		

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %).

① Si indica con L il valore numerico della lunghezza nominale espressa in metri.